

MINISTÈRE DE LA PRODUCTION INDUSTRIELLE.

SERVICE DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE.



BREVET D'INVENTION.

Gr. 16. — Cl. 3.

N° 898.294

Procédé de chauffage par réaction chimique particulièrement applicable à l'ondulation indéfrisable.

M. ANTOINE FIGUIÈRES résidant en France (Bouches-du-Rhône).

Demandé le 25 septembre 1943, à 11^h 42^m, à Paris.

Délivré le 3 juillet 1944. — Publié le 18 avril 1945.

Jusqu'à présent on utilise comme source de chaleur pour l'ondulation indéfrisable le courant électrique qui exige des installations coûteuses et qui présente de nombreux
5 inconvénients, notamment en détériorant les cheveux en cas de dérèglement des appareils. Divers autres procédés ont également été proposés pour remédier à ces inconvénients du chauffage électrique, mais ils ont
10 aussi montré en pratique qu'ils comportaient de trop gros inconvénients pour qu'on puisse les adopter d'une façon générale.

La présente invention remédie à ces inconvénients et crée un nouveau procédé de
15 chauffage par réaction thermique qui est remarquablement approprié à être utilisé pour l'ondulation indéfrisable, car il provoque une réaction exothermique parfaitement déterminée, ce qui évite toute variation de chauffage et, d'autre part, il est réalisable avec des moyens particulièrement
20 simples. Ce procédé permet d'exécuter des ondulations indéfrisables dans un temps relativement court, ce qui est également un
25 gros avantage.

Conformément au procédé de l'invention, le chauffage est produit par une enveloppe constituée par un paquet composé d'une feuille de tissu spongieux, placée entre
30 deux feuilles d'aluminium et imbibée d'une

composition produisant avec l'aluminium une réaction exothermique, l'ensemble étant renfermé dans une feuille de matière imperméabilisée.

Une composition particulièrement appropriée à produire ladite réaction exothermique avec l'aluminium est, par exemple, constituée par une solution d'environ 100 grammes de bichlorure de mercure et de 10 grammes de chlorure de sodium dans un
40 litre d'eau.

L'invention s'étend au procédé d'ondulation indéfrisable consistant en ce que l'on pose sur la mèche, préalablement enroulée sur un bigoudi au-dessus d'un protecteur,
45 un sachet, préparé d'avance, contenant dans un papier imperméabilisé un tissu spongieux interposé entre deux feuilles de tôle d'aluminium, ce tissu étant imprégné d'un liquide réagissant avec l'aluminium en dé-
50 gageant de la chaleur.

L'invention sera maintenant décrite en détail, à titre d'exemple seulement, à l'aide du dessin annexé dans lequel :

La fig. 1 représente en plan les éléments
55 du sachet chauffant;

La fig. 2 est une coupe suivant la ligne II-II de la fig. 1;

La fig. 3 est une élévation d'extrémité d'une mèche de cheveux placée sur un bi-
60

[898.294]

— 2 —

goudi et enveloppée par le sachet chauffant en vue de l'ondulation;

La fig. 4 est une élévation latérale correspondant à la fig. 3.

5 Suivant l'exemple représenté, deux feuilles d'aluminium 1, 2 renferment entre elles une feuille de tissu spongieux 3 et l'ensemble est renfermé dans une feuille de papier imperméable 4. Les sachets ainsi préparés
10 sont conservés à l'état sec.

Lorsqu'il y a lieu de s'en servir pour faire une indéfrisable, on imprègne dans un laboratoire, en se munissant de gants de caoutchouc, la feuille spongieuse 3, par
15 exemple en tissu, d'une solution telle que sel de bichlorure de mercure et de chlorure de sodium sus-mentionnés, puis, après avoir placé cette feuille 3 entre les deux feuilles d'aluminium 1 et 2, on referme l'enveloppe
20 de papier 4 suivant les deux flèches de la fig. 2, pour obtenir un sachet complètement fermé que le coiffeur peut saisir à main nue.

Le coiffeur ayant enroulé la mèche de
25 cheveux 5 sur le bigoudi 6 au-dessus du protecteur usuel placé sur la tête de la cliente, il enveloppe le rouleau de cheveux 5' ainsi formé de l'enveloppe 7 constituée par le paquet préparé comme il a été indiqué précédemment, puis il pose une pince 8
30 sur l'ensemble pour tenir ce sachet fermement appliqué sur le rouleau de cheveux. La réaction exothermique qui se produit entre la solution liquide et l'aluminium
35 chauffe la mèche de cheveux en produisant l'ondulation indéfrisable. La durée de chauffage peut être

Lorsque le chauffage est terminé, les plaquettes d'aluminium peuvent être récupérées et après nettoyage on peut les réutiliser
40 dans de nouveaux sachets. De même, la feuille de matière spongieuse, par exemple de flanelle, peut resservir après nettoyage. Le papier glacé ou imperméabilisé ne peut
45 resservir que s'il ne présente aucune déchirure.

Comme on l'a signalé ci-dessus, il y a avantage à ce que les sachets soient préparés en les imprégnant de la solution de
50 réaction dans un laboratoire et soient apportés, prêts à être utilisés, au coiffeur. Dans des salons de coiffure importants, il

suffira d'un ouvrier de laboratoire pour fournir les sachets préparés à un certain nombre de coiffeurs.

55

Outre les avantages, déjà signalés au début, de la parfaite régularité de chauffage et de la suppression de tous appareils coûteux, le procédé d'ondulation indéfrisable faisant application du chauffage conforme
60 à l'invention présente de nombreux autres avantages. Notamment, la durée de l'ondulation est beaucoup réduite par rapport au procédé connu; il est possible d'opérer en tout lieu dépourvu d'électricité; tout danger
65 de brûlures causées par des appareils électriques fortement chauffés se trouve supprimé; la chevelure conserve sa souplesse naturelle alors que le chauffage électrique, trop souvent irrégulier et survolté, rend le
70 cheveu cassant et crépu; il est possible de régler la durée du chauffage en utilisant une quantité de métal et de solution d'imprégnation calculée pour produire cette durée de chauffage.

75

L'invention n'est d'ailleurs pas limitée à l'exemple de réalisation décrit, car il est bien entendu que ce procédé se prête à divers modes de réalisation sans sortir du cadre de l'invention.

80

Les moyens de réalisation eux-mêmes, notamment le liquide de réaction, peuvent varier dans leurs éléments et leurs combinaisons, les divers ingrédients pouvant, le cas échéant, être remplacés par un équiva-
85 lent jouant le même rôle ou donnant le même résultat.

RÉSUMÉ :

A. Procédé de chauffage par réaction chimique, particulièrement applicable à
90 l'ondulation indéfrisable, caractérisé par les points suivants, considérés individuellement ou en combinaison :

1° Le chauffage est produit par une enveloppe constituée par un paquet composé
95 d'une feuille de tissu spongieux, placée entre deux feuilles d'aluminium et imbibée d'une composition produisant avec l'aluminium une réaction exothermique, l'ensemble étant renfermé dans une feuille de matière
100 imperméabilisée;

2° On utilise comme composition d'imprégnation une solution d'environ 100

grammes de bichlorure de mercure et de 10 grammes de chlorure de sodium dans un litre d'eau;

5 3° On donne au paquet la forme d'un sachet approprié à être posé sur le rouleau de cheveux formé sur un bigoudi;

10 B. Procédé d'ondulation indéfrisable, caractérisé en ce que l'on pose sur la mèche, préalablement enroulée sur un bigoudi, au-dessus d'un protecteur, un sachet, préparé

d'avance, contenant dans un papier imperméabilisé un morceau de tissu interposé entre deux feuilles d'aluminium et imprégné d'un liquide réagissant avec l'aluminium en dégageant de la chaleur.

15

ANTOINE FIGUÈRES

Par procuration :

Cabinet FARRU

BEST AVAILABLE COPY

N° 898.294

M. Figuières

Pl. unique

Fig.1.

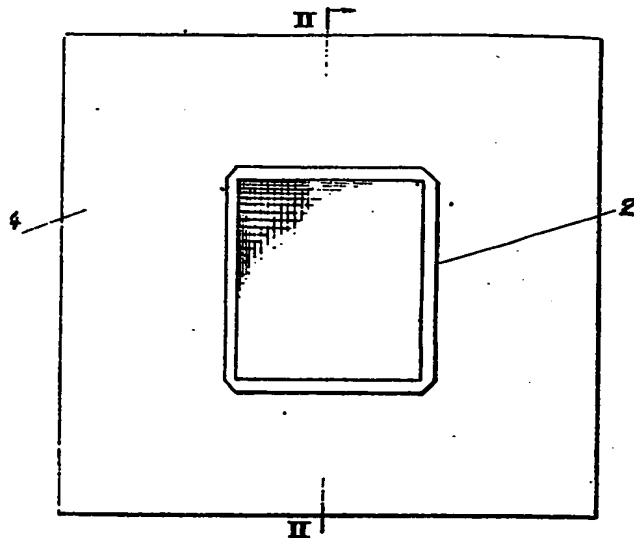


Fig.2.

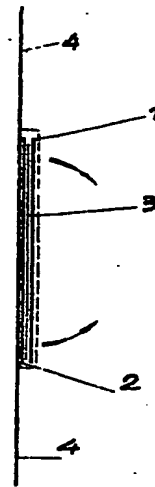


Fig.4.

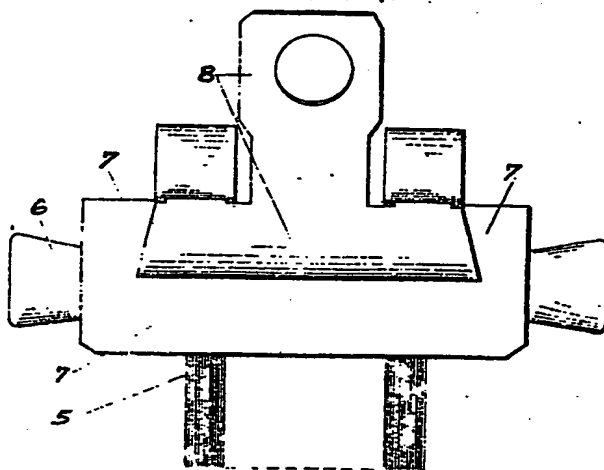


Fig.3.

